



Ablauf beim Anfertigen eines Fahrzeugaufbaus

Inhaltsverzeichnis:

1. Kundengespräch und Beratung
2. Berechnung (Achslast, Nutzlast)
3. Berechnung (Kranmoment, Standsicherheit)
4. Kostenvoranschlag erstellen
5. Technische Absprache mit Kunden, Fahrzeughersteller und Kranlieferant.
6. Fahrzeugübernahme vom Hersteller
7. Zeichnungserstellung
8. Materialbeschaffung
9. Fahrzeug vorbereiten für Werkstatt
10. Anbauteile demontieren
11. Hilfsrahmen anfertigen
12. Kran anpassen
13. Pritsche anfertigen
14. Ecksteher und Bordwände anpassen
15. Anbauteile (Werkzeugkästen, Ablagewannen, etc. anpassen)
16. Spezielle Lösungen
17. Rohbauabnahme durchführen
18. Aufbau demontieren
19. Aufbau komplett abschweißen
20. Aufbau lackieren
21. Aufbau wieder montieren
22. Kran montieren
23. Kran elektrisch und hydraulisch anschließen
24. Sämtliche Anbauteile wieder montieren
25. Zubehör montieren (Lichterbalken, Rückfahrkamera,...)
26. Boden montieren
27. Standsicherheitsprüfung und Kraneinstellung durchführen
28. Kranabnahme durch TÜV
29. Fahrzeug Reinigen
30. Fahrzeug beschriften
31. Fahrzeug vorbereiten zum Typisieren
32. Fahrzeug typisieren
33. Kranübergabe an Kunden durchführen (Palfinger und HIAB Krane)
34. Fahrzeugeinschulung an Kunden (MAN Fahrzeuge)
35. Fahrzeugübergabe
36. Weitere Fotos

Beratungsgespräch mit Kunden

Ausarbeiten des Bedarfs an
Nutzlast, Kraneinsatz, Ladelänge ,
usw.

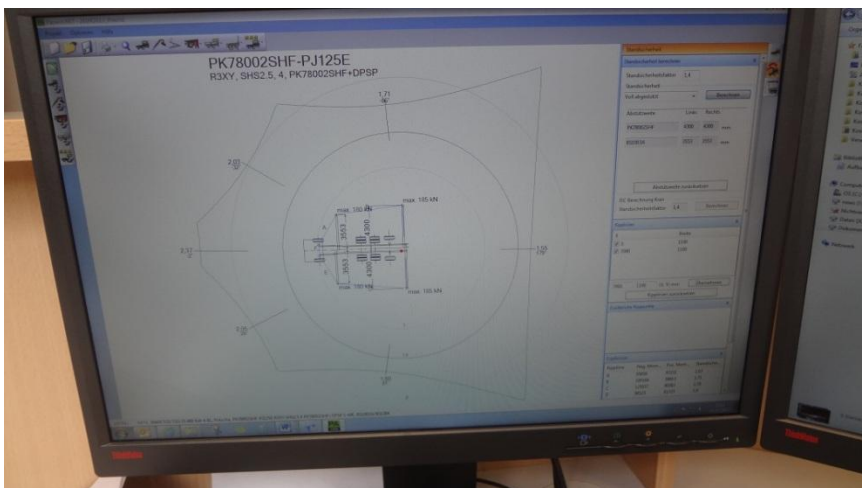


Achslastberechnung

Berechnung der zu
erwartenden Nutzlast.
Technische und Gesetzlich
erlaubte Achslasten werden
ermittelt und kontrolliert.



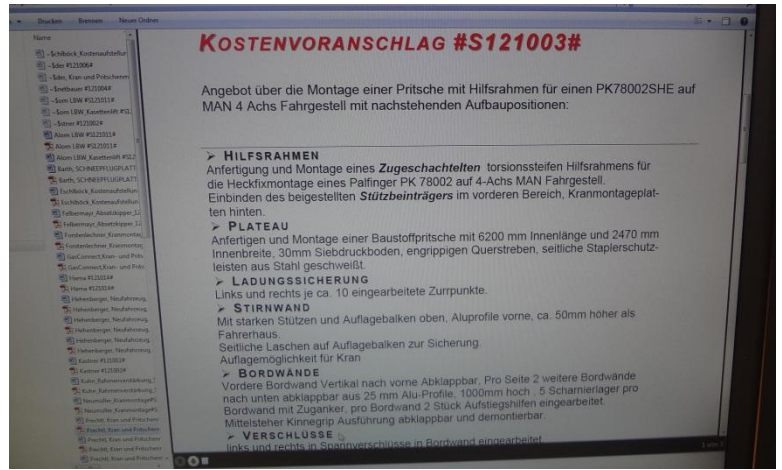
Standsicherheitsberechnung



Standsicherheitsberechnung
im Zusammenspiel von

- * Kran
- * Fahrzeug
- * Eigengewicht
- * evt. Zusatzgewichte

Erstellung eines Kosten- voranschlags und Abklärung mit Kunden

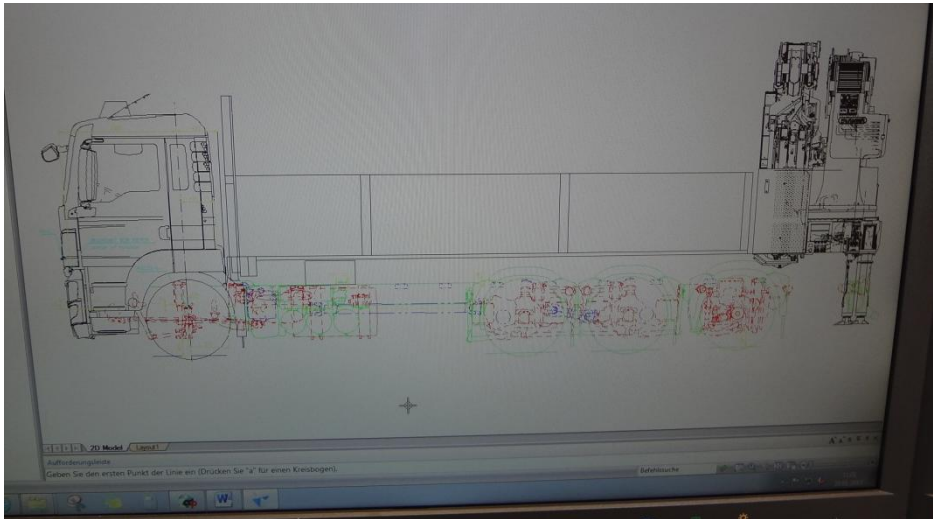


Technische Absprache mit Kunden, Kranhersteller und Fahrzeughersteller zum Bestellen des Krans und Fahrzeugs.

**Anlieferung des bereitgestellten und bestellten
Fahrgestell vom Fahrzeughersteller**

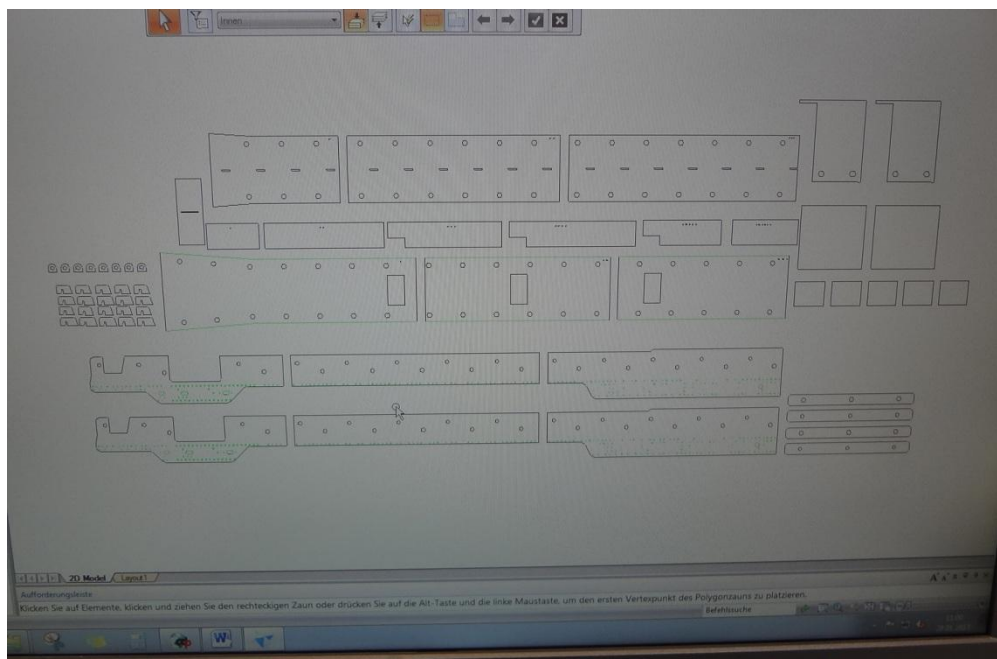
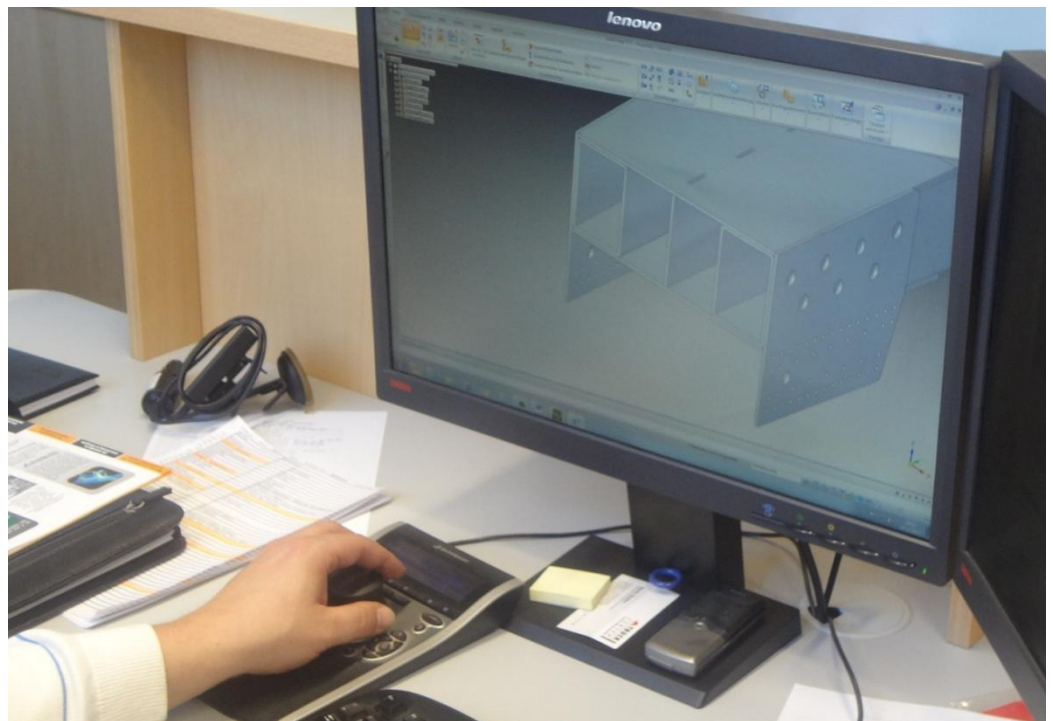


Erstellung einer Fertigungszeichnung



Fertigungsskizze zur Veranschaulichung von Proportionen des Aufbaus. (Bordwände, Überhang,...)

Hilfsrahmen wird in 3D konstruiert



.... und in 2D Zeichnungen für Blechbearbeitung umgewandelt.

Materialbestellung und Beschaffung



Laserzuschnitte werden laut Fertigungszeichnungen bestellt und außer Haus gefertigt.



Um Lieferengpässe zu vermeiden werden Bestellungen wenn möglich vor Aufbaubeginn erledigt.

Fahrzeug vorbereiten für den Aufbau





Fahrzeug wird „eingrichtet“ um späteren Schweißverzug zu vermeiden

Anbauteile demontieren



Seitlichen Anbauteile werden demontiert und später an montierte Anbauplatten wieder montiert.



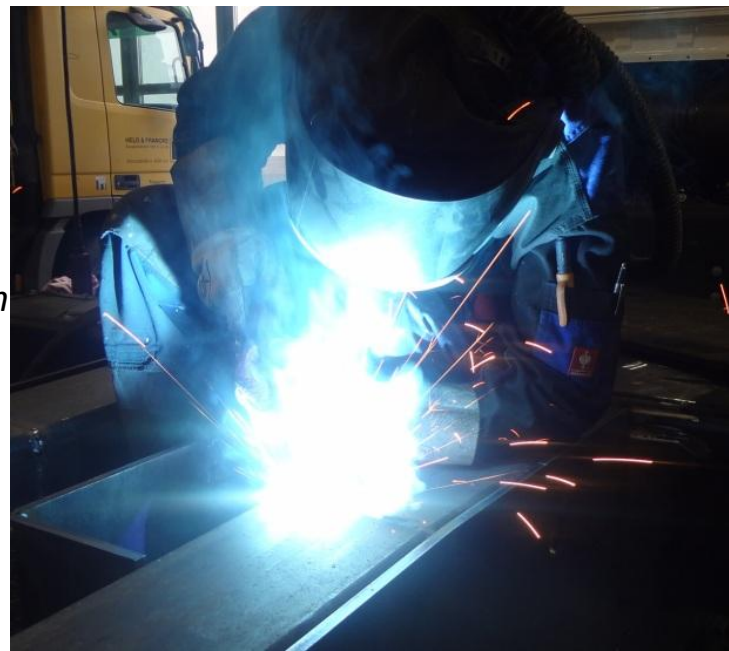
Hilfsrahmen anfertigen



*Passgenaue Laserzuschnitte
stehen für Passgenauigkeit und
wenig Schweißverzug.*



*Alle Schweißarbeiten werden
von nach EN und DIN geprüften
Schweißer durchgeführt.*



*Stahlteile werden nur in
QSTE 355 oder höherer
Qualität verwendet.*

Kranübernahme von Kranhersteller

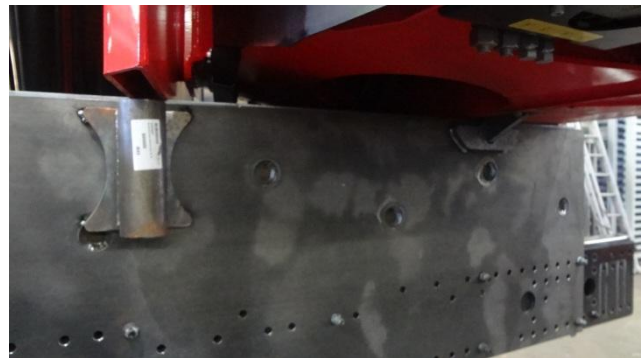


Krananlieferung mit LKW

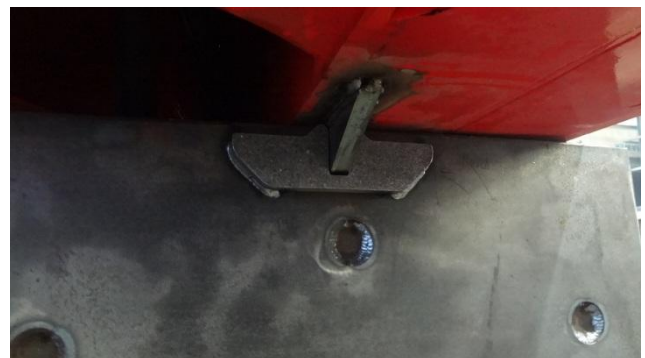


Vorbereitung des Kranes in Montagehalle

Kran anpassen



*Kranbefestigung für
Briddenbefestigung*



*Positionssicherung gegen Längs-
und Seitenverschub des Kranes*

Pritsche

anfertigen

Verwindungssteife
Ausführung mit Eng-
rippigen Querprofilen
für höchstmögliche
Bodenbelastung



Spezielle Ausschnitte
für Ladungssicherungen
im Abstand von 300mm



Ausschnitte zum
positionieren der
Hydraulikleitungen

Ecksteher und Bordwände anpassen



*Nur qualitativ hochwertige
Komponenten oder spezielle
Anfertigungen werden
verwendet.*



*Bordwände in den
verschiedensten Ausführungen
können von uns gefertigt
und Angeboten werden.*



Anbauteile (Werkzeugkästen, Ablagewannen etc.) anpassen



Werkzeugkästen und Ablagewannen werden auf Istmaß angepasst



Spezielle Ladungssicherungen zur Containersicherungen

Hochwertige Materialien wie Niro oder Aluminium werden bei unseren Werkzeugkästen und Ablagewannen verwendet.



Rohbauabnahme durchführen

Mit Kunden werden vor der Demontage des Krans, der Anbauteile, und des Aufbaus sämtliche Details durchgesprochen.

Eventuelle Änderungen können so noch vor der Lackierung geändert werden.

Aufbau demontieren



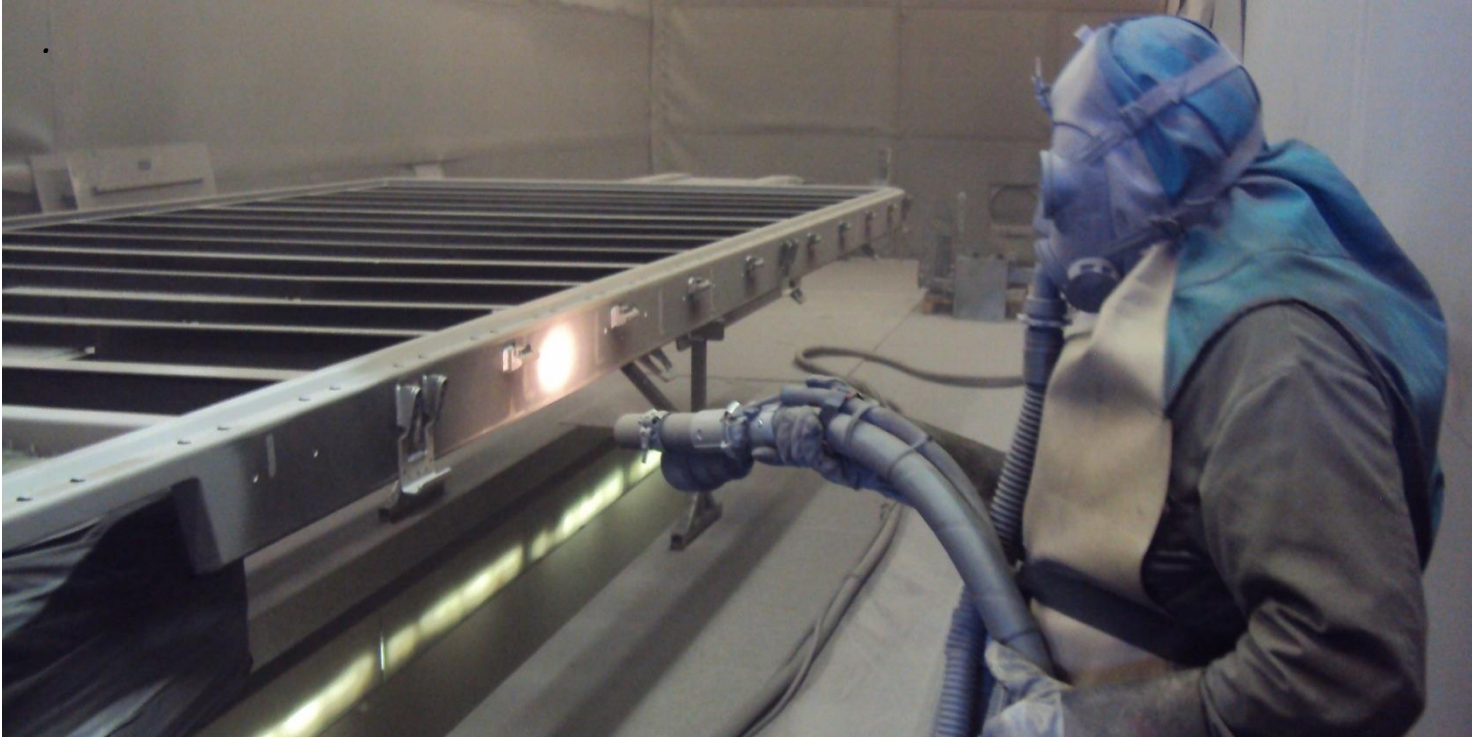
Nach Demontage wird das Fahrzeug von Staub und Metallspänen gereinigt.

Aufbau komplett Abschweißen



*Bei Aufbau werden sämtliche
Schweißnähte geschweißt und kontrolliert*

Vorbereitung zum Lackieren

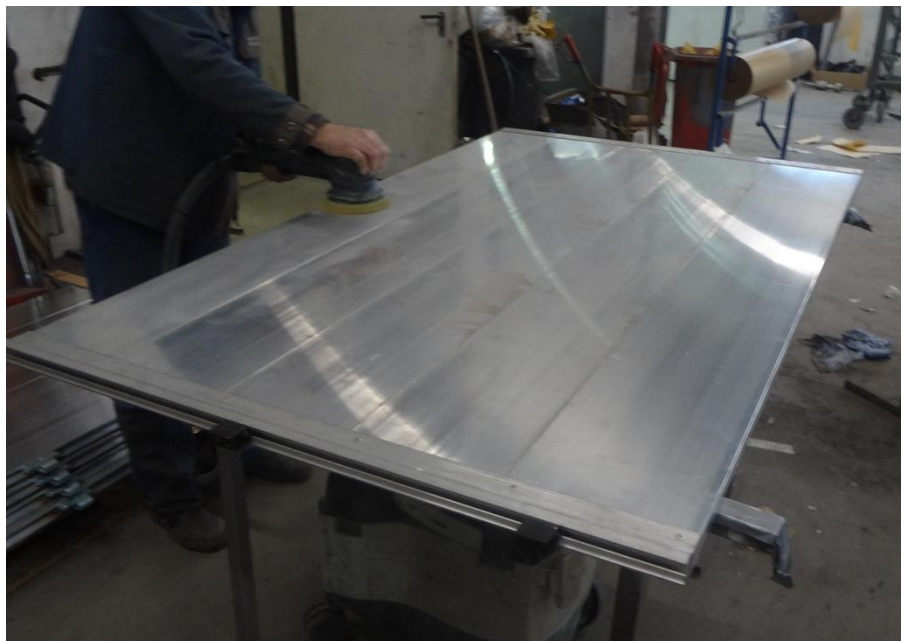


Stahlteile werden in Hauseigener Sandstrahlanlage mit Sandstrahlgranulat vom Zunder befreit



Oberfläche wird zur besseren Haftung des Grundiermaterials „geöffnet“.

Aluminiumteile werden geschliffen und mit Säureprimer grundiert.



Aufbau lackieren

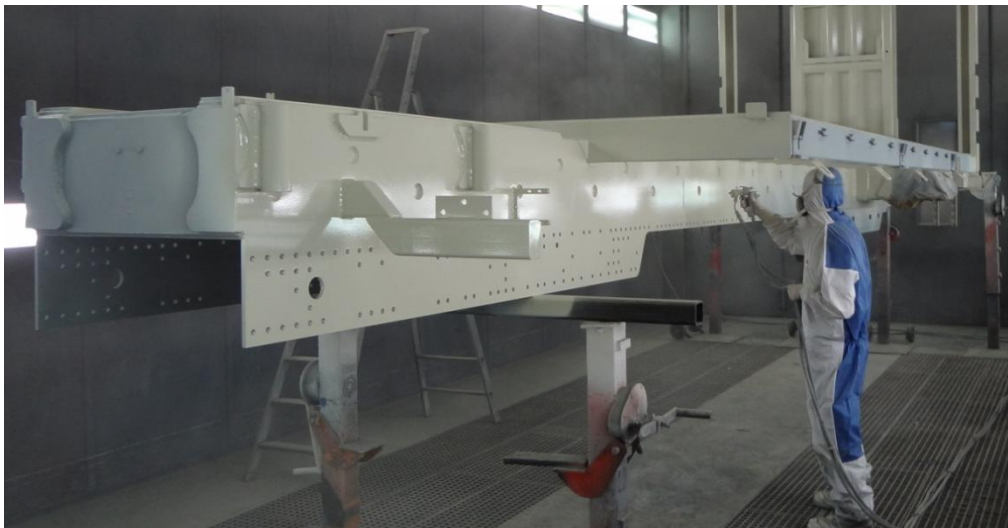
*Aufbau wird von
Sandstrahlgranulat und
Staub befreit und zum
lackieren vorbereitet.*



*Anbauteile werden auf
Lackierständer vorbereitet*

Schicht 1:

*Zinkstaubfarbe (optional)
Besserer Korrosionsschutz
durch 72% Zinkanteil in
der Grundierung.*



Schicht 2:

*EP-Grundierung
Korrosion Schicht und
bessere Haftbarkeit
für Endbeschichtung*



*Nach der Grundierung
werden nicht
durchgeschweißte
Verbindungsstellen mit
Dichtmasse abgedichtet.*

Schicht 3:

*Deck-Lackierung durch
2 Komponenten- Acryllack
Randprofil, Heck- und
Stirnwand in Weiß
RAL 9010*



Schicht 4:

*Abdecken von Weiß
lackierten Teilen und
Deck-Lack für
2.Farbe(Optional)*

*Gesamter Hilfsrahmen
und Pritschenunterseite in
RAL 9011*





Anbauteile in Rahmenfarbe

RAL 9011

*Bordwände werden
gefüllert und lackiert.*

Bordwände RAL 9010



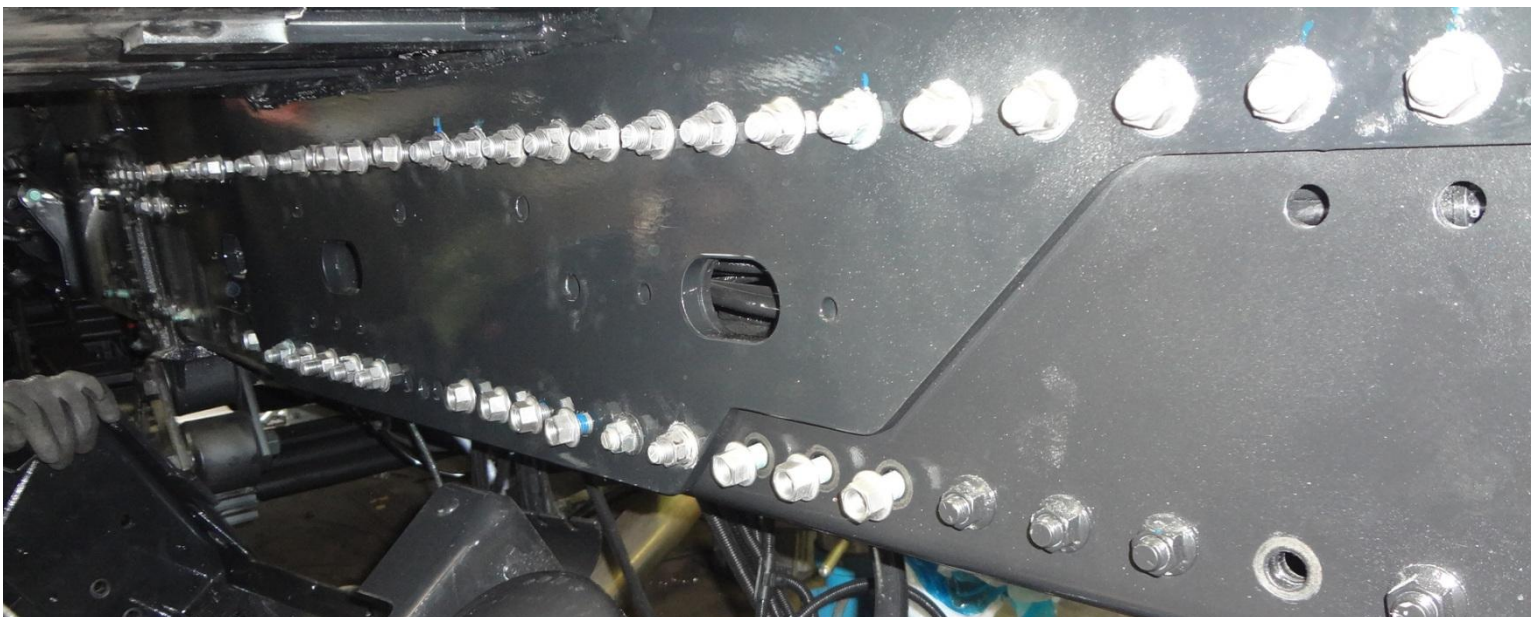
Aufbau wieder montieren



Montage von Stirnwand, Staplerleisten und Ladungssicherungen

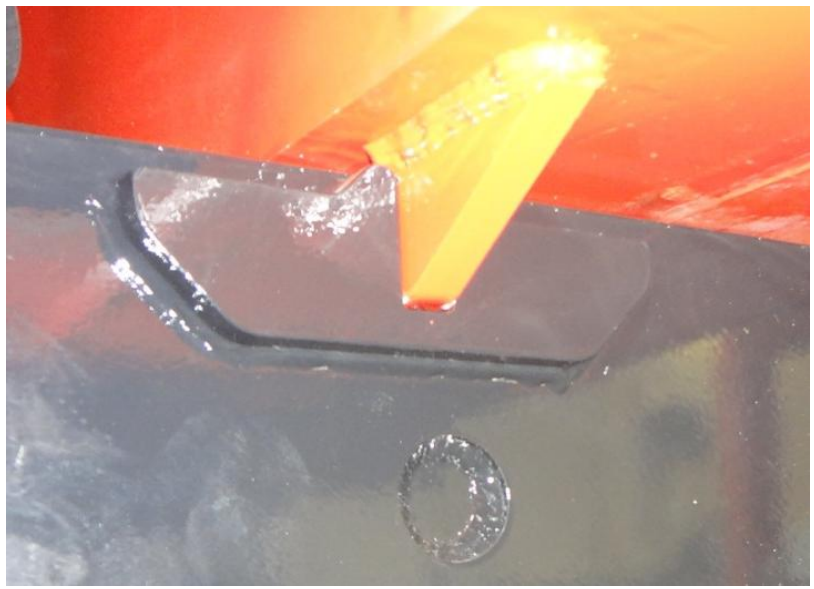
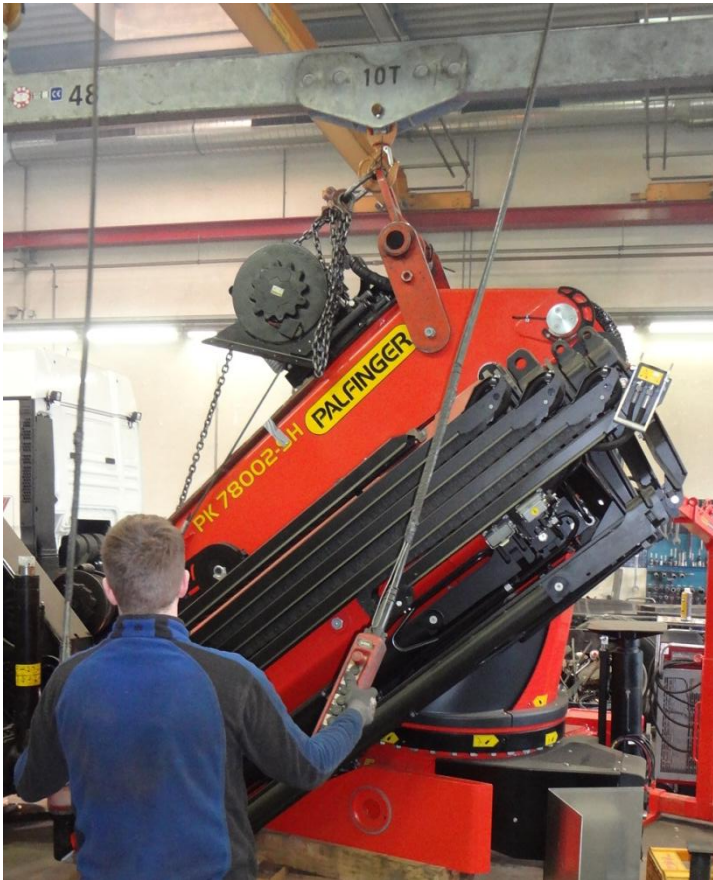


Aufsetzen des Aufbaus auf Fahrgestell.

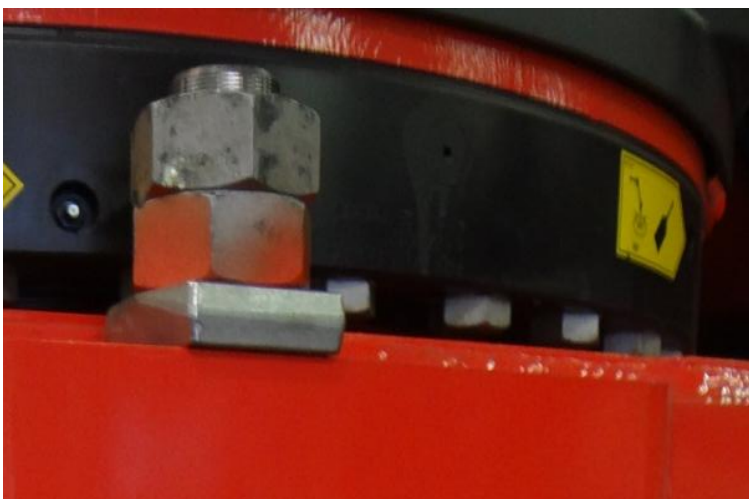


Verschrauben mit Sicherungsschrauben mit spezieller Beschichtung

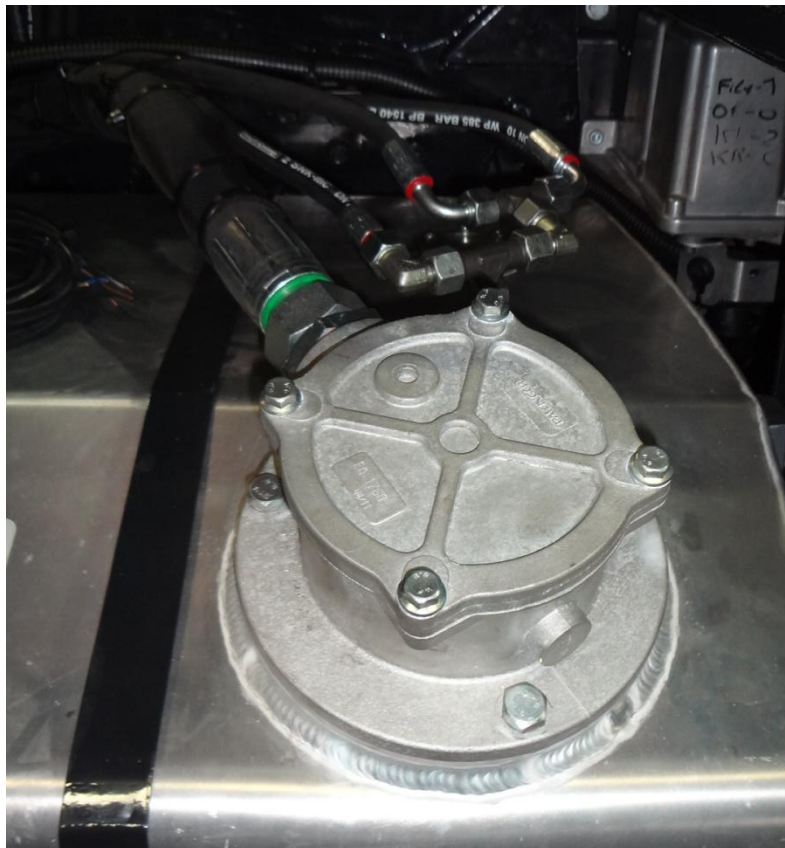
Kran montieren und verschrauben



Sicherung für Längs- und Seitenverschub



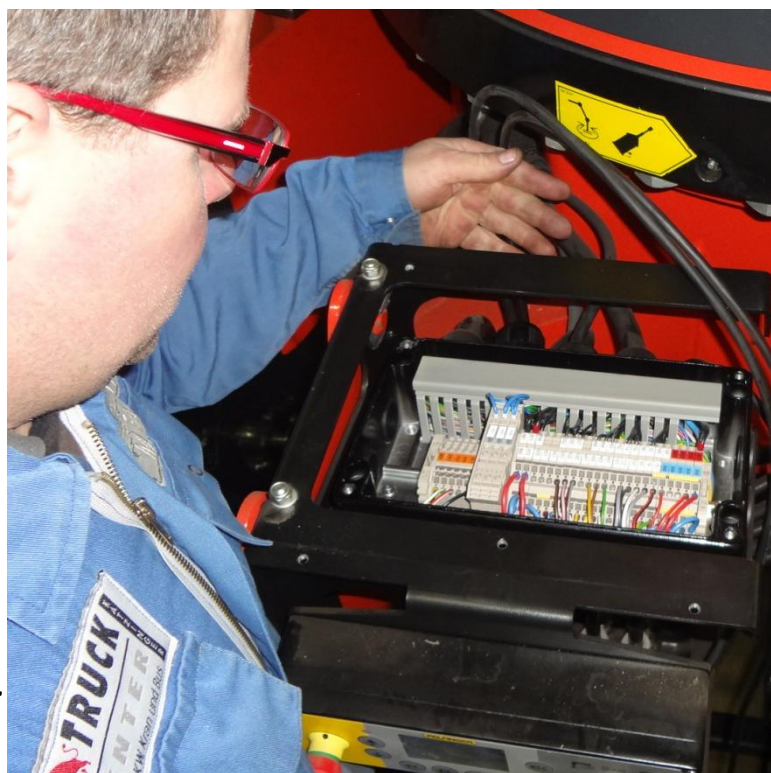
Kran elektrisch und hydraulisch anschließen



Sämtliche Hydraulikleitungen und Hydraulikschläuche werden bei uns im Haus angefertigt.



Sämtliche vom Kran vorinstallierte Funktionen werden von unseren speziell geschulten Kran Spezialisten angeschlossen und auf Funktion geprüft.



Sämtliche Anbauteile
wieder montieren



Zubehör montieren (Lichterbalken, Rückfahrkamera)

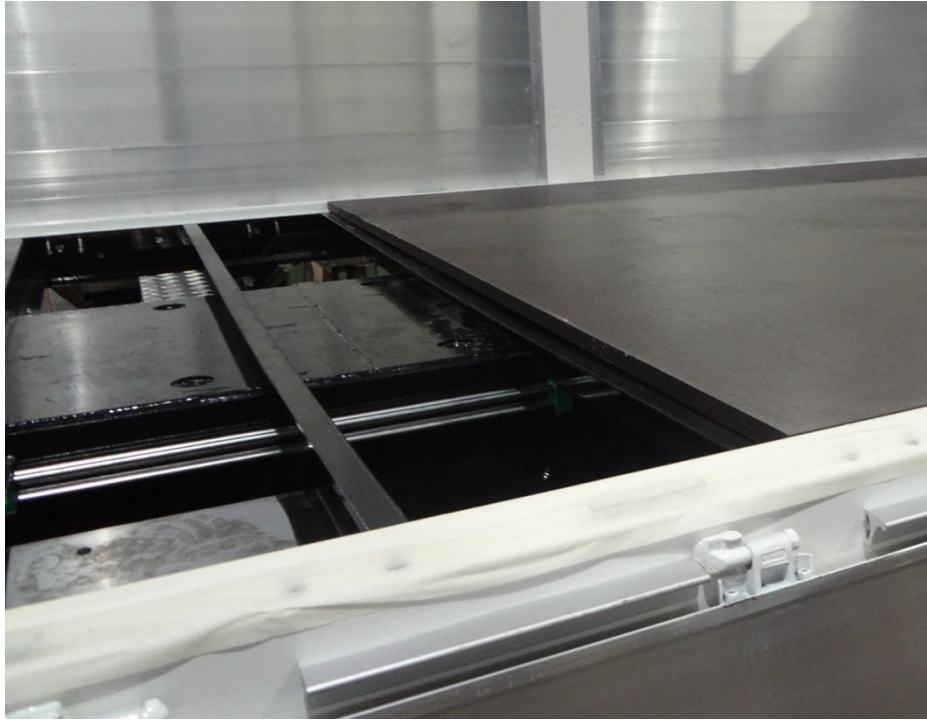


Moderne Rückfahrkamera-systeme können montiert und verkabelt werden.



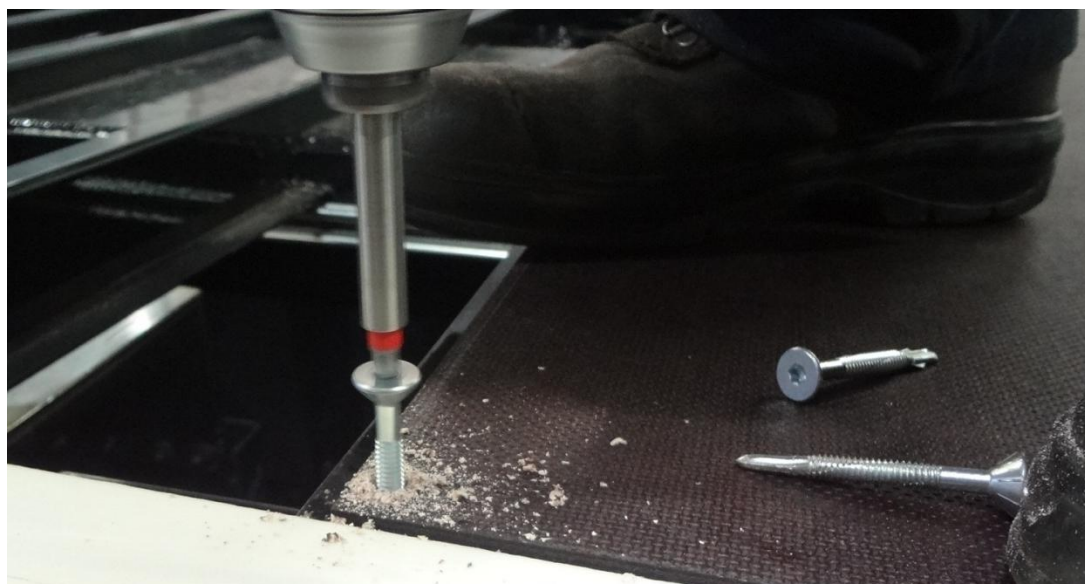
Lichterbalken in niedriger Ausführung wird auf Fahrzeugdach montiert und in Fahrerhaus verkabelt.

Boden montieren



Siebdruckboden aus Birke in 30mm Ausführung wird eingepasst und montiert.

Boden wird mit speziellen Selbstbohrschrauben ohne vorbohren befestigt.



Nach dem Befestigen wird der gesamte Boden mit Dichtmasse abgedichtet.

Spezielle Lösungen



*2 – Teiliges demontierbares
Ballastgewicht mit je 2400KG
für bessere Kran-Standsicherheit
nach hinten.*

*Vordere Bordwand Vertikal nach vorne
abklappbar. Vorteilhaft bei
ausgefahrenen Stützbeinträger.*



*Ablagewanne für mechanischen
Krausschub vom Fahrzeugheck zu
beschicken.*



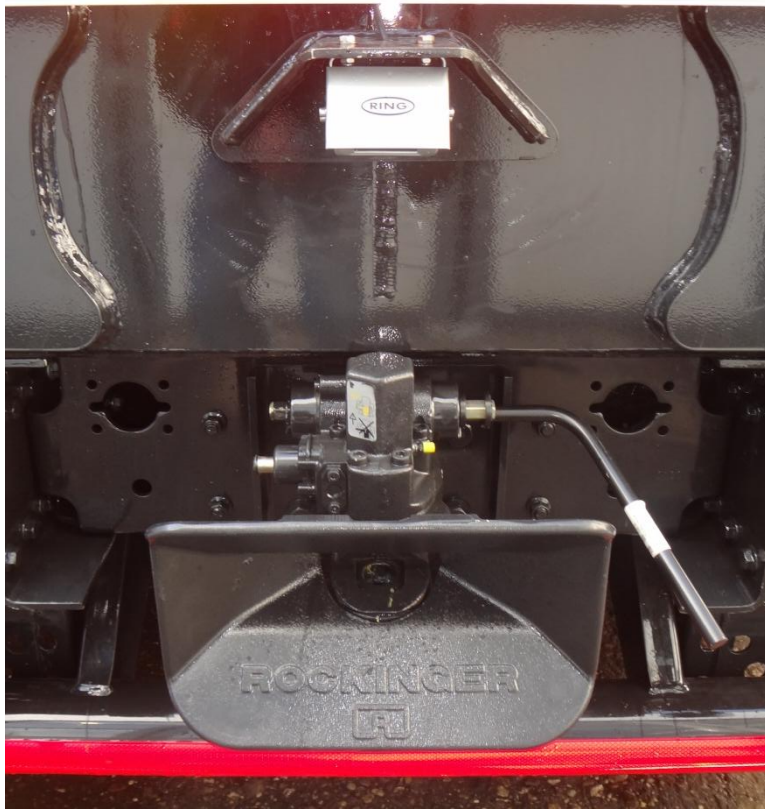
*Krangabelhalterung
mit Sicherung*



*Ausschnitt von Dieseltank für
Abstützzyylinder zur Ausnützung
der besten Platzverhältnisse.*

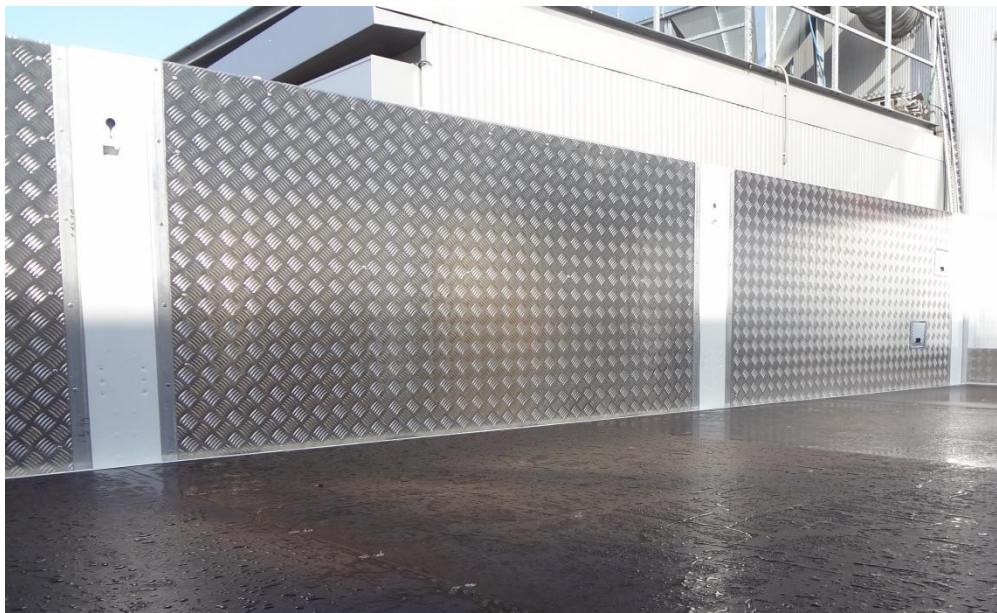
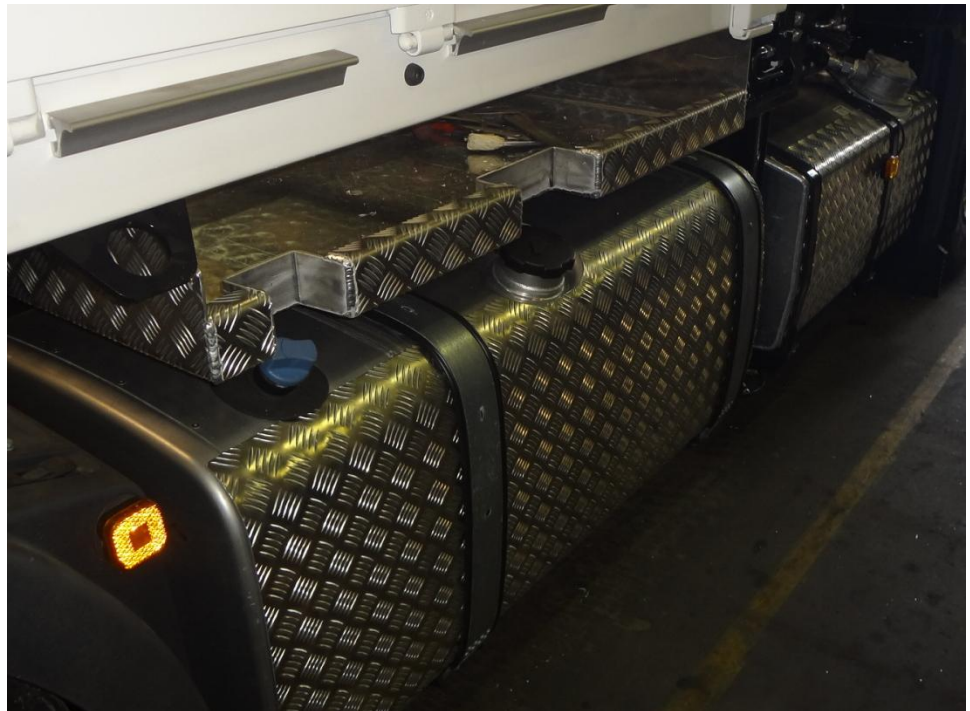
*Ladungssicherungen zur
Palettensicherung auf
Wunsch alle 300mm
montiert.*





*Kamera in 2-facher Ausführung
für Anhängerbetrieb und
Rückansicht*

*Alu-Riffelblechschutz für
Diesel- und Hydrauliktank*



*Riffelblechverstärkung
innen auf Bordwände
montiert.*

Standortsicherheitsprüfung und Kraneinstellung durchführen



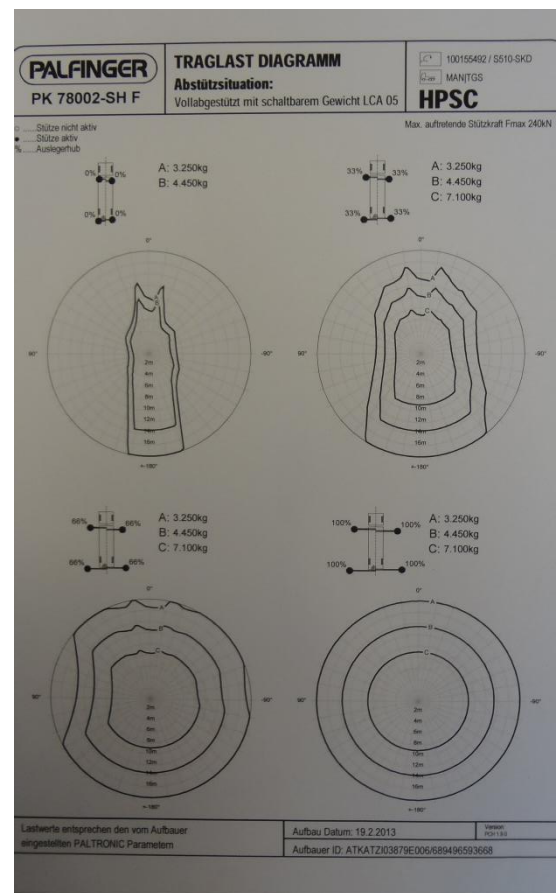
Fahrzeug wird in die verschiedenen Abstützsituationen aufgestellt.



Gewichte werden mit Kran in Position gefahren und mit Stapler entlastet bis Kippposition erreicht wird.



Kranabnahme durch TÜV



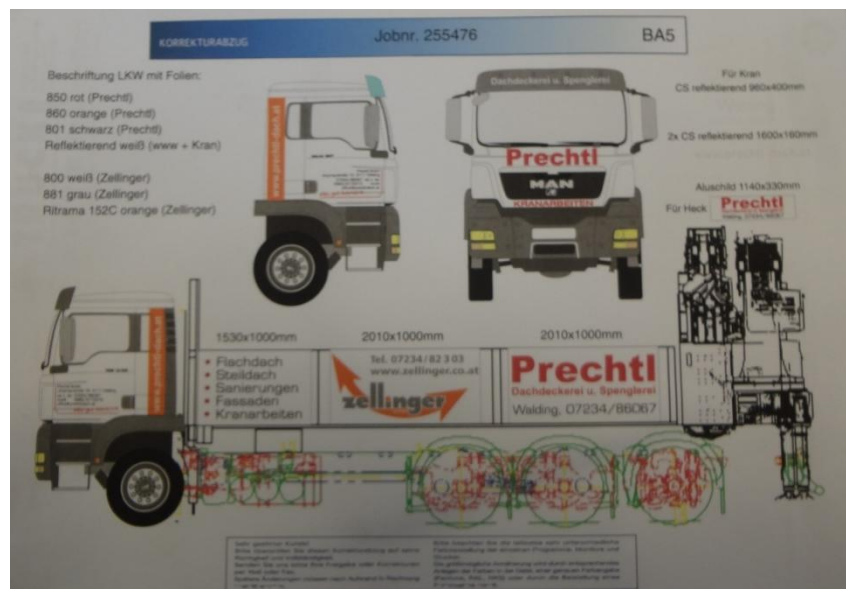
Ausdruck der
Kranleistungsdaten

Abfahren der Kranlasten in Anwesenheit eines Zivilingenieurs und ausstellung eines Kranprüfbuchs.



Fahrzeug beschriften

Entwurf von
Beschriftungsfirma



Beschriftung durch
eine externe
Beschriftungsfirma
bei uns im Haus



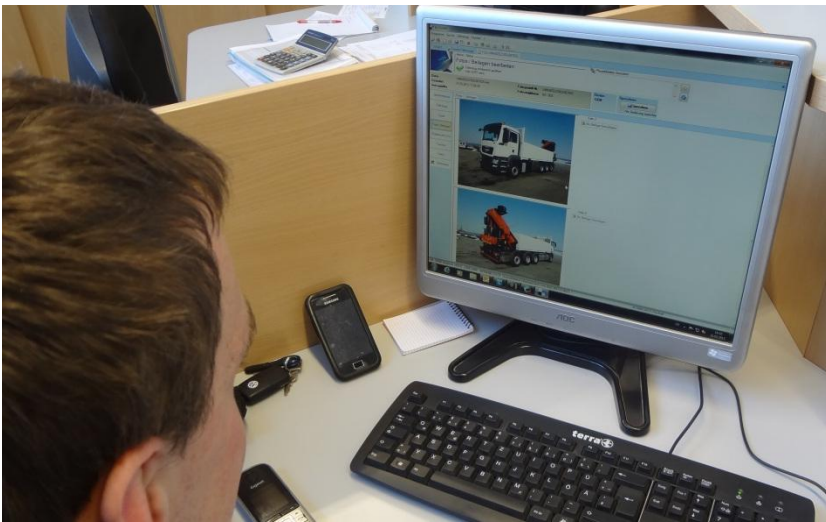
Fertig geklebte Beschriftung

Fahrzeug reinigen

Fahrzeug wird von Reinigungspersonal außen und innen von Verunreinigungen befreit und für Auslieferung vorbereitet.

Fahrzeug vorbereiten zum Typisieren

Typisierungsfotos werden angefertigt.



Fahrzeug wird verwogen und vermessen.

Fahrzeugdaten werden von uns gesammelt und in einen Datensatz für die Typisierung vorbereitet.

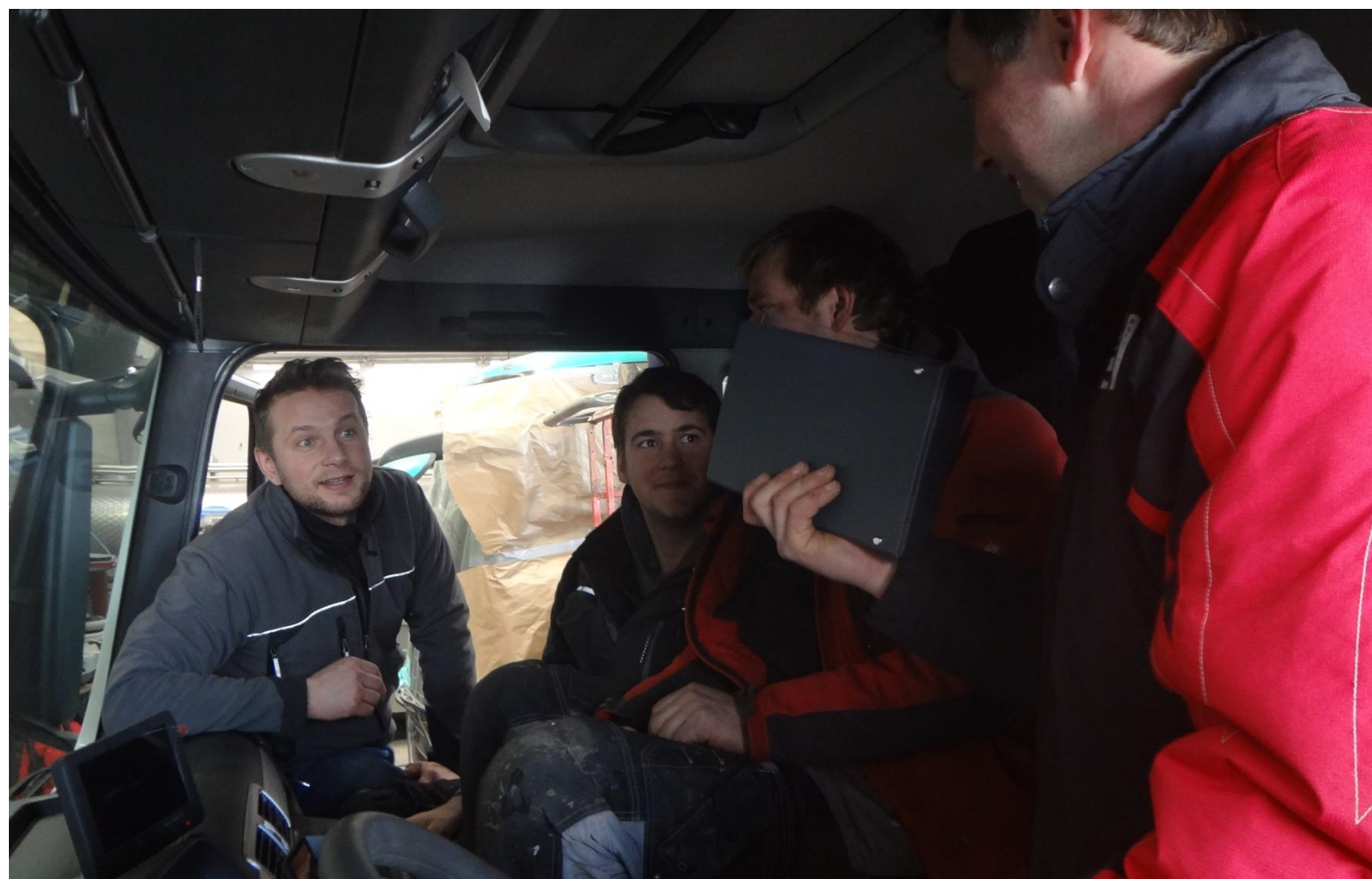
Fahrzeugtypisierung im Haus

Angestellte der Landesregierung Oberösterreich besichtigen bei uns das Fahrzeug und stellen einen Einzelgenehmigungsbescheid aus.

Kranübergabe an Kunden durchführen



Fahrzeugeinschulung an Kunden



Fahrzeugübergabe an Kunden



Weitere Fotos







